

## DGT4X DIGITAL

### DGT4X DIGITAL - GEWICHTSTRANSMITTER FÜR DIGITALE WÄGEZELLEN



Der digitale Gewichtstransmitter wurde speziell für die Verwendung mit digitalen Brückenwaagen und Silo entwickelt. Er umfasst Funktionen für die Adressierung, den schnellen Austausch, die Stabilisierung und die Kalibrierung von Wägezellen. Er bietet Diagnosefunktionen und Gewichtsmesswerte für jede angeschlossene Wägezelle. LKW- und Silogewichte können über das Feldbus-Protokoll, einen analogen Ausgang oder eine RS485-Schnittstelle an einen PC gesendet werden. Der Gewichtstransmitter kann in Verbindung mit digitalen Brückenwaagen-Wägezellen von Rice Lake und Dini Argeo auch für den eichpflichtigen Verkehr eingesetzt werden.

---

Verfügbare Versionen:  
PROFINET I/O | ANALOG-AUSGANG | RS485

---

**Zertifizierungen:**  
**CE-M EN 45501, OIML R-76, Australische  
Zertifizierung**

---

**Integrierter WEBSERVER als Standardlösung für**

**Die ideale Lösung für  
fortschrittliche industrielle  
Anwendungen**

## HAUPTFUNKTIONEN

- Adressierung von Wägezellen
- Schneller Austausch von Wägezellen
- Ausschluss von Wägezellen (Silo-Verwiegung)
- Überwachung des Lastausgleichs
- Digitale Ausgleichsfunktion
- Kalibrierung
- Alle Funktionen der Hauptwaage (Nullstellung, Tara, automatische Nullstellung usw.)

## ANSCHLIESSBARE WÄGEZELLEN

- Dini Argeo RCD
- Dini Argeo RCPTD
- Rice Lake RL5416DC
- Rice Lake RL5426DC

## INTEGRIERTER WEBSERVER

- Der integrierte WEBSERVER bietet vollständige Diagnosefunktionen, Kalibrierung und Fernkonfiguration des Gewichtstransmitters über ein Ethernet-Netzwerk.
- *Nur bei PROFINET-Modellen.*

## XSPEED TOOL

- XSPEED Tool ist ein PC-Programm zur Optimierung der Leistung des in die Prozess- und Industrieautomatisierung integrierten Wiegesystems. Mit Hilfe von XSPEED TOOL können Sie die am besten geeigneten Wiegefilter für Ihre Anwendung einrichten und benutzerdefinierte Filter erstellen, um die Geschwindigkeit und die Genauigkeit der Gewichtsmessungen in statischen und dynamischen Anwendungen zu maximieren.
- Kostenlos herunterladbar aus dem Download-Bereich.



## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Anzahl an Waagen/Kanälen: 1
- Kalibrierung:
  - Theoretisch (mVV)
  - Mit Prüfgewichten
  - Über WEBSERVER
  - Über die Tastatur
  - Über PC mit Dinitools
- Maximale Anzahl an Wägezellen: Bis zu 16 digitale Dini Argeo und Rice Lake-Wägezellen
- Wägezellen-Erregerspannung: digitale Wägezellen benötigen eine dedizierte optionale Stromversorgung
- Anzahl an Teilungen für eichpflichtigen Verkehr: Bis zu 10.000e oder Mehrbereichs- 3.000+3.000e
- Linearisierung: bis zu 8 Punkte
- Kommunikationsanschlüsse:
  - 1 Micro-USB-Anschluss (Gerät) für die PC-Konfiguration mit Dinitools® und XSpeed Tool
  - 1 RS485 für die Verwaltung der Wägezellen und den Anschluss des Repeaters
  - 1 RS232-Anschluss (Mod. DGT4X / DGT4XAN)
  - Analoger Ausgang: 16 Bit (Mod. DGT4XAN) 4-20mA oder 0-10Vdc
  - Feldbus: siehe verfügbare Modelle
- Kommunikationsprotokolle: Modbus RTU, ASCII oder Feldbus
- Kommunikationsrate:
  - Bei seriellem Anschluss bis zu 1600 Hz
  - Bei Feldbus bis zu 120 Hz
  - Über Modbus RTU bis zu 110 Hz
- PC-Programme für Konfiguration: Dinitools
- Anzeige: 14,2 mm rote LED, 6 Zeichen
- Tastenfeld: Mechanisches Tastenfeld mit 5 Tasten: Nullstellung, Tara, Funktionsmodus, manuelles Drucken/Senden von Daten, EIN/Standby Funktionsmodi: Sollwert, hohe Auflösung, Alibispeicher, Umwandlung von Maßeinheiten, Alarm bei Ungleichgewicht, Ausschluss von defekten Wägezellen
- Gehäuse: ABS, für DIN-Schiene (106 x 56 x 118 mm)
- Netzteil: 12–24 V DC
- Betriebstemperaturbereich:
  - Für die Verwendung in Innenräumen -20 °C bis +60 °C
  - Geeicht für -10 °C bis +40 °C
- Max. Feuchtigkeit: 85 %, nicht-kondensierend

## AUF ANFRAGE

- UL-zertifizierte Version

## BEISPIEL 1



## BEISPIEL 2

Home Sign out Change password Release 1.0

ID	GROSS	NET	TARE	UNIT	STATUS	ZERO
1	508	508	0	kg	← → ← → NET OUT1 OUT2	SAVE

ACC: none

PARAM. TESTS	CALIBRATION	COMMANDS
Unit: kg Decimals: 0 Capacity 1: 10000 Capacity 2: 0 Division 1: 1 Division 2: →	Cal. points: 1 Weight: ACC Zero: 0 Point 1: 1000 2147484 Point 2: 0 0 Point 3: 0 0	KEYBOARD LOCK KEYBOARD UNLOCK SCALE REBOOT WRITE PARAMETERS WRITE SETPOINTS

SETPOINTS
Setpoint 1 on: _____
Setpoint 1 off: _____
Setpoint 2 on: _____
Setpoint 2 off: _____

## BEISPIEL 3





[www.diniargeo.com](http://www.diniargeo.com)

“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”

**DINI ARGEO  
FRANCE sarl**  
France

**DINI ARGEO  
GMBH**  
Germany

**DINI ARGEO  
UK Ltd**  
United Kingdom

**DINI ARGEO WEIGHING  
INSTRUMENTS Ltd**  
China

**DINI ARGEO  
OCEANIA**  
Australia



**COMPANY HEADQUARTERS**

Via Della Fisica, 20  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 843418

**SERVICE ASSISTANCE**

Via Dell'Elettronica, 15  
41042 Spezzano di Fiorano Modena • Italy  
Tel. +39.0536 921784

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

*Alle technischen Daten und Grafiken können für Änderungen und Verbesserungen ohne vorherige Ankündigung erfolgen.*